



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MM06.B.00123/21

Серия **RU** № **0348296**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Глобал Стандарт», место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 109316, город Москва, Волгоградский проспект, дом 28, строение 1, этаж 2, помещение III, комнаты 20, 22. Телефон: +74997530154, адрес электронной почты: info@gstandard.ru. Регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.11MM06, дата регистрации аттестата аккредитации 31.10.2014.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «СПЕЦМАШ», место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 188501, Ленинградская область, Ломоносовский муниципальный район, Низинское сельское поселение, производственно-административная зона «Порзолово», здание 54, строение 1. Основной государственный регистрационный номер: 1167847396848. Телефон: +7(812)495-42-43, адрес электронной почты: zakaz@rosspecgaz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «СПЕЦМАШ», место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 188501, Ленинградская область, Ломоносовский муниципальный район, Низинское сельское поселение, производственно-административная зона «Порзолово», здание 54, строение 1

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением: сосуды, торговая марка «СПЕЦГАЗ», типы и модели – согласно приложению на бланке № 0855551: рабочие параметры: вместимость от 0,6 до 20,0 м³, расчетное давление 1,6 МПа, рабочая среда - газы группы 1 и 2, категория оборудования 4-я. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.29.12-001-04998490-2020 «Сосуды, торговая марка «СПЕЦГАЗ», типы: СП, СН, АЦ. Технические условия»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7311009100, 7311009900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 476 от 03.12.2021 года, 477 от 03.12.2021 года, 478 от 03.12.2021 года, выданных Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр Экспертизы Промышленной Безопасности «Эксперт», регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21AK52, акта анализа состояния производства № 23 от 03.08.2021 года, проведенного Органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Глобал Стандарт», регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.11MM06, выдан 31.10.2014 без ограничения срока действия; а также документов, предоставленных заявителем в качестве доказательств соответствия продукции установленным требованиям - согласно приложению на бланке № 0855552. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия хранения продукции – 9 (ОЖ1) по ГОСТ 15150. Срок хранения – 24 месяца. Срок службы – 30 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 09.12.2021 **ПО** 08.12.2026
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Барышников Андрей Владимирович

(Ф.И.О.)

Барышников Владимир Николаевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MM06.B.00123/21

Серия **RU** № **0855551**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7311009100, 7311009900	<p>Сосуды, работающие под избыточным давлением: сосуды, торговая марка «СПЕЦГАЗ», типы и модели:</p> <p>- тип СП, модели СП-0,6-4-Ш, СП-0,6-4-П, СП-0,8-4-Ш, СП-0,8-4-П, СП-1,4-4-П, СП-1,4-4-Ш, СП-1,4-5-П, СП-1,4-5-Ш, СП-2,2-5-Ш, СП-2,2-5-П, СП-2,2-5-Г, СП-2,2-6-Ш, СП-2,2-6-П, СП-2,2-6-Г, СП-2,7-5-Ш, СП-2,7-5-П, СП-2,7-5-Г, СП-2,7-6-Ш, СП-2,7-6-П, СП-2,7-6-Г, СП-3,2-5-Ш, СП-3,2-5-П, СП-3,2-5-Г, СП-3,2-6-Ш, СП-3,2-6-П, СП-3,2-6-Г, СП-4,3-5-Ш, СП-4,3-5-П, СП-4,3-5-Г, СП-4,3-6-Ш, СП-4,3-6-П, СП-4,3-6-Г, СП-5,0-5-Ш, СП-5,0-5-П, СП-5,0-5-Г, СП-5,0-6-Ш, СП-5,0-6-П, СП-5,0-6-Г, СП-5,8-5-Ш, СП-5,8-5-П, СП-5,8-5-Г, СП-5,8-6-Ш, СП-5,8-6-П, СП-5,8-6-Г, СП-6,2-5-Ш, СП-6,2-5-П, СП-6,2-5-Г, СП-6,2-6-Ш, СП-6,2-6-П, СП-6,2-6-Г, СП-6,6-5-Ш, СП-6,6-5-П, СП-6,6-5-Г, СП-6,6-6-Ш, СП-6,6-6-П, СП-6,6-6-Г, СП-7,3-5-Ш, СП-7,3-5-П, СП-7,3-5-Г, СП-7,3-6-Ш, СП-7,3-6-П, СП-7,3-6-Г, СП-8,1-6-Ш, СП-8,1-6-П, СП-8,1-6-Г, СП-8,1-8-Ш, СП-8,1-8-П, СП-8,1-8-Г, СП-9,1-6-Ш, СП-9,1-6-П, СП-9,1-6-Г, СП-9,1-8-Ш, СП-9,1-8-П, СП-9,1-8-Г, СП-10,0-6-Ш, СП-10,0-6-П, СП-10,0-6-Г, СП-10,0-8-Ш, СП-10,0-8-П, СП-10,0-8-Г, СП-12,0-6-Ш, СП-12,0-6-П, СП-12,0-6-Г, СП-12,0-8-Ш, СП-12,0-8-П, СП-12,0-8-Г, СП-15,0-6-П, СП-15,0-6-Г, СП-15,0-8-П, СП-15,0-8-Г, СП-15,0-10-П, СП-15,0-10-Г, СП-20,0-6-П, СП-20,0-6-Г, СП-20,0-8-П, СП-20,0-8-Г, СП-20,0-10-П, СП-20,0-10-Г;</p> <p>- тип СН, модели СН-0,6-4-Ш, СН-0,6-4-П, СН-0,8-4-Ш, СН-0,8-4-П, СН-1,4-4(5)-Ш, СН-1,4-4(5)-П, СН-2,2-5-Ш, СН-2,2-5-П, СН-2,2-5-Г, СН-2,2-6-Ш, СН-2,2-6-П, СН-2,2-6-Г, СН-2,7-5-Ш, СН-2,7-5-П, СН-2,7-5-Г, СН-2,7-6-Ш, СН-2,7-6-П, СН-2,7-6-Г, СН-3,2-5-Ш, СН-3,2-5-П, СН-3,2-5-Г, СН-3,2-6-Ш, СН-3,2-6-П, СН-3,2-6-Г, СН-4,3-5-Ш, СН-4,3-5-П, СН-4,3-5-Г, СН-4,3-6-Ш, СН-4,3-6-П, СН-4,3-6-Г, СН-5,0-5-Ш, СН-5,0-5-П, СН-5,0-5-Г, СН-5,0-6-Ш, СН-5,0-6-П, СН-5,0-6-Г, СН-5,8-5-Ш, СН-5,8-5-П, СН-5,8-5-Г, СН-5,8-6-Ш, СН-5,8-6-П, СН-5,8-6-Г, СН-6,2-5-Ш, СН-6,2-5-П, СН-6,2-5-Г, СН-6,2-6-Ш, СН-6,2-6-П, СН-6,2-6-Г, СН-6,6-5-Ш, СН-6,6-5-П, СН-6,6-5-Г, СН-6,6-6-Ш, СН-6,6-6-П, СН-6,6-6-Г, СН-7,3-5-Ш, СН-7,3-5-П, СН-7,3-5-Г, СН-7,3-6-Ш, СН-7,3-6-П, СН-7,3-6-Г, СН-8,1-6-Ш, СН-8,1-6-П, СН-8,1-6-Г, СН-8,1-8-Ш, СН-8,1-8-П, СН-8,1-8-Г, СН-9,1-6-Ш, СН-9,1-6-П, СН-9,1-6-Г, СН-9,1-8-Ш, СН-9,1-8-П, СН-9,1-8-Г, СН-10,0-6-Ш, СН-10,0-6-П, СН-10,0-6-Г, СН-10,0-8-Ш, СН-10,0-8-П, СН-10,0-8-Г, СН-12,0-6-Ш, СН-12,0-6-П, СН-12,0-6-Г, СН-12,0-8-Ш, СН-12,0-8-П, СН-12,0-8-Г, СН-15,0-6-П, СН-15,0-6-Г, СН-15,0-8-П, СН-15,0-8-Г, СН-15,0-10-П, СН-15,0-10-Г, СН-20,0-6-П, СН-20,0-6-Г, СН-20,0-8-П, СН-20,0-8-Г, СН-20,0-10-П, СН-20,0-10-Г;</p> <p>- тип АЦ, модели АЦ-2,2-6-Ш, АЦ-2,2-6-П, АЦ-2,2-8-Ш, АЦ-2,2-8-П, АЦ-2,2-10-Ш, АЦ-2,2-10-П, АЦ-2,7-6-Ш, АЦ-2,7-6-П, АЦ-2,7-8-Ш, АЦ-2,7-8-П, АЦ-2,7-10-Ш, АЦ-2,7-10-П, АЦ-3,2-6-Ш, АЦ-3,2-10-Ш, АЦ-3,2-8-Ш, АЦ-3,2-6-П, АЦ-3,2-8-П, АЦ-3,2-10-П, АЦ-4,3-6-Ш, АЦ-4,3-6-П, АЦ-4,3-8-Ш, АЦ-4,3-8-П, АЦ-4,3-10-Ш, АЦ-4,3-10-П, АЦ-5,0-6-Ш, АЦ-5,0-6-П, АЦ-5,0-8-Ш, АЦ-5,0-8-П, АЦ-5,0-10-Ш, АЦ-5,0-10-П, АЦ-5,8-6-Ш, АЦ-5,8-6-П, АЦ-5,8-8-Ш, АЦ-5,8-8-П, АЦ-5,8-10-Ш, АЦ-5,8-10-П, АЦ-6,2-6-Ш, АЦ-6,2-6-П, АЦ-6,2-8-Ш, АЦ-6,2-8-П, АЦ-6,2-10-Ш, АЦ-6,2-10-П, АЦ-6,6-6-Ш, АЦ-6,6-6-П, АЦ-6,6-8-Ш, АЦ-6,6-8-П, АЦ-6,6-10-Ш, АЦ-6,6-10-П, АЦ-7,5-8-Ш, АЦ-7,5-8-П, АЦ-7,5-10-Ш, АЦ-7,5-10-П, АЦ-7,5-12-Ш, АЦ-7,5-12-П, АЦ-8,1-8-Ш, АЦ-8,1-8-П, АЦ-8,1-10-Ш, АЦ-8,1-10-П, АЦ-8,1-12-Ш, АЦ-8,1-12-П, АЦ-9,1-8-Ш, АЦ-9,1-8-П, АЦ-9,1-10-Ш, АЦ-9,1-10-П, АЦ-9,1-12-Ш, АЦ-9,1-12-П, АЦ-10,0-8-Ш, АЦ-10,0-8-П, АЦ-10,0-10-Ш, АЦ-10,0-10-П, АЦ-10,0-12-Ш, АЦ-10,0-12-П, АЦ-12,0-10-Ш, АЦ-12,0-10-П, АЦ-12,0-12-Ш, АЦ-12,0-12-П, АЦ-15,0-10-Ш, АЦ-15,0-10-П, АЦ-15,0-12-Ш, АЦ-15,0-12-П, АЦ-20,0-10-Ш, АЦ-20,0-10-П, АЦ-20,0-12-Ш, АЦ-20,0-12-П;</p>	<p>ТУ 25.29.12-001-04998490-2020 «Сосуды, торговая марка «СПЕЦГАЗ», типы: СП, СН, АЦ. Технические условия»</p>

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Барышников Андрей Владимирович

(Ф.И.О.)

Барышников Владимир Николаевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MM06.B.00123/21

Серия **RU** № **0855552**

Сведения по сертификату соответствия

Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»:

1) Паспорта №№ 0556 от 10.01.2021 года; 0557 от 10.01.2021 года; 0558 от 10.01.2021 года; 0559 от 10.01.2021 года; 0560 от 10.01.2021 года; 0561 от 10.01.2021 года; 0562 от 10.01.2021 года; 0563 от 10.01.2021 года; 0564 от 10.01.2021 года; 0565 от 10.01.2021 года;

2) Технические условия № ТУ 25.29.12-001-04998490-2020 от 02.12.2020 года;

3) Руководство по эксплуатации № 25.29.12-001-04998490-2020-РЭ от 02.12.2020 года;

4) Обоснование безопасности № 25.29.12-001-04998490-2020 ОБ от 02.12.2020 года;

5) Проектная документация №№ АЦ-2,2-6-П.СБ от 04.12.2020 года; АЦ-10-8-Ш.СБ от 04.12.2020 года; АЦ-20,0-8-Ш.СБ от 04.12.2020 года; СН-0,6-4-Ш.СБ от 04.12.2020 года; СН-10,0-6-Г.СБ от 04.12.2020 года; СН-20,0-8-П.СБ от 04.12.2020 года; СП-0,6-4-Ш.СБ от 04.12.2020 года; СП-10,0-6-Г.СБ от 04.12.2020 года; СП-20,0-8-П.СБ от 04.12.2020 года;

6) Расчеты пропускной способности предохранительных клапанов №№ АЦ-2,2-6-П РР от 07.12.2020 года; АЦ-10,0-8-Ш РР от 07.12.2020 года; АЦ-20,0-8-Ш РР от 07.12.2020 года; СН-0,6-4-Ш РР от 07.12.2020 года; СН-10,0-6-Г РР от 07.12.2020 года; СН-20,0-8-П РР от 07.12.2020 года; СП-0,6-4-Ш РР от 07.12.2020 года; СП-10,0-6-Г РР от 07.12.2020 года; СП-20,0-8-П РР от 07.12.2020 года;

7) Расчеты на прочность №№ АЦ-2,2-6-П РР от 08.12.2020 года; АЦ-10,0-8-Ш РР от 08.12.2020 года; АЦ-20,0-8-Ш РР от 08.12.2020 года; СН-0,6-4-Ш РР от 08.12.2020 года; СН-10,0-6-Г РР от 08.12.2020 года; СН-20,0-8-П РР от 08.12.2020 года; СП-0,6-4-Ш РР от 08.12.2020 года; СП-10,0-6-Г РР от 08.12.2020 года; СП-20,0-8-П РР от 08.12.2020 года;

7) Сведения о технологическом процессе №№ СПШ-ТИ-АФ-КОЗ от 03.12.2020 года; СПШ-ТИ-АФ-ОХНВП1 от 03.12.2020 года; СПШ-ТИ-МП-КОЗ от 03.12.2020 года; СЦШ-ТИ-МП-ОХНВП1 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-АФ-101-КОЗ/С4 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-АФ-102-КОЗ/С7 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-АФ-103-КОЗ/С18 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-АФ-104-КОЗ/С21 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-АФ-105-КОЗ/С33 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-МП-101-КОЗ/С17 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-МП-101-КОЗ/С17 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-МП-102-КОЗ/Т6 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-МП-102-КОЗ/Т6 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-МП-103-КОЗ/Т7 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-МП-103-КОЗ/Т7 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-МП-104-КОЗ/Н1 от 03.12.2020 года; СПШ-ТК-МП-104-КОЗ/Н1 от 03.12.2020 года;

8) Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих №№ 4010093542 от 12.06.2020 года; АК-543498/08 от 12.03.2020 года; 4120120 от 20.12.2020 года;

9) Сведения о проведенных испытаниях №№ ВА-АЦ-2,2 от 09.01.2021 года; УА-АЦ-2,2 от 09.01.2021 года; ПА- АЦ-2,2 от 09.01.2021 года; ВА-АЦ-10 от 09.01.2021 года; УА-АЦ-10 от 09.01.2021 года; ПА- АЦ-10 от 09.01.2021 года; ВА-АЦ-20 от 09.01.2021 года; УА-АЦ-20 от 09.01.2021 года; ПА- АЦ-20 от 09.01.2021 года; ВА-СН-0,6 от 09.01.2021 года; ПА-СН-0,6 от 09.01.2021 года; УА-СН-0,6 от 09.01.2021 года; ВА-СН-10 от 09.01.2021 года; ПА-СН-10 от 09.01.2021 года; УА-СН-10 от 09.01.2021 года; ВА-СН-20 от 09.01.2021 года; ПА-СН-20 от 09.01.2021 года; УА-СН-20 от 09.01.2021 года; ВА-СП-0,6 от 09.01.2021 года; ПА- СП -0,6 от 09.01.2021 года; УА- СП-0,6 от 09.01.2021 года; ВА- СП -10 от 09.01.2021 года; ПА- СП -10 от 09.01.2021 года; УА- СП -10 от 09.01.2021 года; ВА- СП -10/1 от 09.01.2021 года; ПА- СП -10/1 от 09.01.2021 года; УА- СП -10/1 от 09.01.2021 года; ВА- СП -20 от 09.01.2021 года; ПА- СП -20 от 09.01.2021 года; УА- СП -20 от 09.01.2021 года;

10) Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала №№ СЗР-1ГАЦ-III-02170 от 23.10.2020 года; СЗР-1ГАЦ-I-40468 от 02.11.2020 года; 0035-1890 от 24.07.2018 года.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Барышников Андрей Владимирович
(Ф.И.О.)

Барышников Владимир Николаевич
(Ф.И.О.)