

# Инструкция по монтажу и эксплуатации

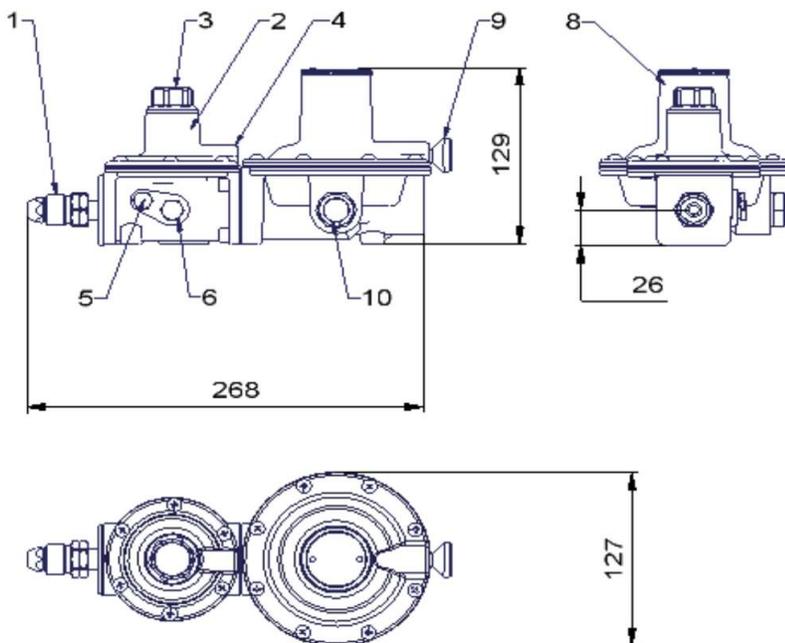
Регулятор среднего давления тип 512

Вариант 3а

# SRG



Schulz + Rackow  
Gastechnik GmbH



1. POL - соединение
2. Предохранительный запорный кран (ПЗК)
3. Смотровое стекло ПЗК с индикатором
4. Вентиляционное отверстие ПЗК\*\*
5. Предохранительное соединение R1/8" внутр.
6. Предохранительное соединение R1/4" внутр.\*
7. Отмычка ПЗК (без иллюстр.)
8. Редуктор среднего давления
9. Вентиляционное отверстие с фильтром против насекомых \*\*
10. Предохранительный сбросной клапан (ПСК)
11. Предохранительное соединение R1/4" внутр.\*

## Технические данные

Давление:	PN 25
Производительность:	24 кг/ч
Давление на входе P1:	1,5 - 16 бар
Давление на выходе P2:	0,70 бар
Номинальное пусковое давление ПЗК:	2,00 бар
Номинальное пусковое давление ПСК:	2,35 бар
Регистрационный № :	CE - 0029



по желанию с

\* аварийной подачей

\*\* с вентиляционным устройством для подземных сосудов СУГ

Предохранительный клапан (ПСК) с пропускной способностью >30 л воздуха/ч при 20% сверх установленного давления для предохранения приборов, арматур и трубопроводов подключенных ниже редуктора.

## Beschreibung :

Редуктор среднего давления тип 512 (3а) представляет собой регулятор давления и предназначен для монтажа в качестве первой ступени в установках СУГ.

Он снижает давление в газгольдере одноступенчато до давления на выходе в 0,70 бар. Редуктор снабжен ПЗК. При недопустимом повышении давления на выходе ПЗК полностью перекрывает (номинальное давление 2,00 бар) подачу газа. Блокировка оптически определяема по красной индикации в смотровом стекле.

Далее к ПЗК подключен находящийся внутри редуктора низкого давления сбросной клапан (ПСК). При повторном повышении давления открывается пропускной кран (номинальное давление 2,35 бар) и отводит газ через вентиляционное отверстие в верхней части редуктора в атмосферу.

Если ПЗК и/или ПСК сработали, то повторный запуск установки должен проводиться только уполномоченным лицом после проверки и устранения неполадок. Перед разблокировкой ПЗК необходимо произвести полное снятие давления на входе и выходе редукторного блока.